



# BioTecnico

Soluzioni Naturali per l'isolamento TermoAcustico

Proposte esclusive:

**TECNOSUGHERI** srl  
Via privata Goito 7  
20037 Paderno Dugnano, (MI)  
Tel. 02.99.50.01.34  
Fax 02.99.48.52.01  
e-mail: info@tecnosugheri.it  
www.tecnosugheri.it



## Tecnosound

Pannello in fibra di kenaf ad alta densità accoppiato con lastra di cartongesso

Le caratteristiche fonoimpedenti del kenaf e la versatilità della finitura in gesso rivestito fanno del **Tecnosound** un ottimo componente per tutti quegli interventi di ristrutturazione e bonifica di partizioni verticali con requisiti di isolamento acustico non adeguati al benessere abitativo.

L'aumento dell'isolamento acustico della parete avviene grazie al modello di comportamento massa (la parete esistente) molla (fibre di kenaf) e massa (lastra in cartongesso) che si instaura nel momento in cui il **Tecnosound** viene posato.

Una parete divisoria realizzata con una semplice fila di mattoni intonacata in entrambi i lati ha un potere fonoisolante  $R_w$  massimo di 36-38 dB; intervenendo con il **Tecnosound** sp. 50 mm si ha un incremento medio del potere fonoisolante di circa 12-14 dB.

### Voce di capitolato

Fornitura e posa in opera di controparete in gesso rivestito accoppiata con pannello in fibra di kenaf **Tecnosound** spessore mm... della ditta Tecnosugheri srl.



### Caratteristiche Tecniche

**Dimensioni:** cm 120 x 200

**Spessore:** 30÷50 mm + 12,5 mm

**Densità:**

kg/m<sup>3</sup> 80 isolante in kenaf

kg/m<sup>3</sup> 1100 cartongesso

**Potere fonoisolante:  $R_w = 55$  dB**

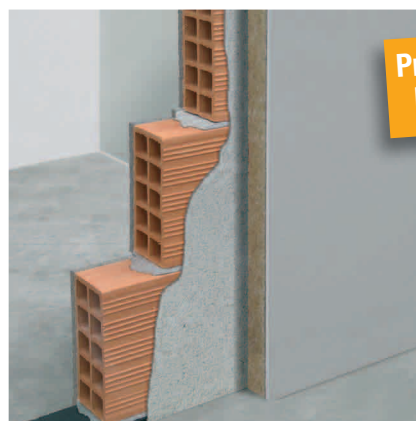
parete in mattoni forati cm 8, intonacata (intonaco da cm 1,5) da ambo i lati su cui è applicata un placcaggio dal lato ricevente di pannelli **Tecnosound** sp. 50 mm

**Resistenza termica:**

cm 4+1 R = 1,06 m<sup>2</sup> K/W

cm 5+1 R = 1,31 m<sup>2</sup> K/W

cm 6+1 R = 1,56 m<sup>2</sup> K/W



### Impieghi:

- Riqualificazione acustica pareti divisorie